



FENIX
QUÍMICA

CATÁLOGO DE PRODUTOS



FÊNIX QUÍMICA

SOBRE NOSSA OPERAÇÃO

Na Fênix Química, a excelência na fabricação de produtos químicos é nossa prioridade. Com tecnologia de ponta e uma equipe altamente qualificada, garantimos que nossos produtos atendam aos mais rigorosos padrões de qualidade e superem as expectativas do mercado.

Garantimos eficiência na importação e exportação de produtos e compostos químicos por meio de uma rede global de fornecedores, processos logísticos avançados e expertise em comércio internacional. Em um mercado dinâmico como na indústria química, as soluções de logística precisam integrar importação, distribuição, comercialização e entrega com uma frota de caminhões própria e distribuição estratégica.

Vamos aonde você estiver!

Entregamos em Todo o Brasil!

Com nossa matriz localizada em um polo industrial, no interior do Rio de Janeiro, e nossas filiais de distribuição estrategicamente posicionadas em Alagoas e São Paulo. Nossa equipe altamente qualificada atende às necessidades químicas de todos os nossos clientes, com a mais alta eficiência e confiabilidade.

Descubra como podemos ser seu parceiro de confiança. Explore nossos produtos, serviços e soluções personalizadas.



NOSSAS SOLUÇÕES

Gerenciamento Operacional

Gestão completa nos processos e importação. Foco em redução de custos e acompanhamento operacional de ponta a ponta.

Tecnologia Avançada

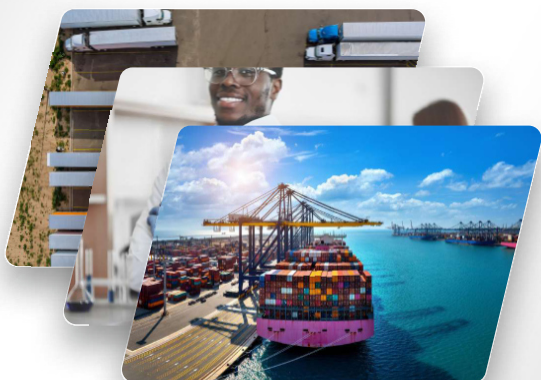
Com integração sistêmica, acompanhamos todas as etapas dos processos de perto.

Planejamento Estratégico

Logística integrada, gestão de cadeia de fornecimento e parcerias estratégicas.

Tributação

Otimização de credor de ICMS em conformidade fiscal, otimização de custos e planejamento tributário.





FENIX QUÍMICA

Confira nossos selos e certificados

As nossas certificações são essenciais pois demonstram com transparência as nossas práticas responsáveis em relação ao meio ambiente e promovem a conformidade legal. Através dos nossos padrões rigorosos, conseguimos minimizar riscos ambientais, implementar tecnologias mais limpas e melhorar a gestão de resíduos, resultando em economia de custos, ações sustentáveis e proteção ambiental.



Manifesto



Excelência e Valor Justo

Buscamos sempre entregar eficiência extrema, qualidade superior e preços justos, garantindo que nossos clientes tenham acesso às melhores soluções químicas.



Melhoria Contínua

Estamos comprometidos com a evolução constante de todos os nossos processos, buscando sempre ser melhores e mais eficientes.



Lealdade e Gratidão

Valorizamos e respeitamos todos que contribuíram e continuam contribuindo para o nosso crescimento, mantendo sempre relações transparentes e duradouras.



Proatividade Socioambiental

Adotamos práticas proativas de gestão socioambiental, garantindo um impacto positivo e sustentável em todas as nossas operações.



Compromisso com Pessoas

Oferecemos apoio, honestidade, estabilidade e respeito aos nossos colaboradores, garantindo um futuro sólido para todos que fazem parte da nossa jornada.



Transparência e Confiança

Demonstramos atenção e zelo em todas as nossas parcerias de negócios, garantindo resultados sólidos e mútuos.



Parcerias Sólidas

Atuamos com integridade e clareza, estabelecendo relações de confiança com nossos parceiros, clientes e colaboradores.



Coerência e Princípios

Mantemos um compromisso inabalável com nossos princípios e valores, guiando todas as nossas decisões e ações.



Rigor e Responsabilidade

Exigimos excelência de nós mesmos para poder exigir o melhor dos outros, com ética e comprometimento.



Empatia e Atendimento

Entendemos as demandas, dores e expectativas do nosso público, buscando sempre superá-las com dedicação e competência.



Consciência Sustentável

Atuamos com responsabilidade ambiental, promovendo o uso consciente e o descarte adequado de tudo que produzimos.



Cuidado e Responsabilidade

Zelamos pelo bem-estar de tudo e todos que fazem parte do nosso universo, incluindo nossos negócios, parceiros, colaboradores e operações.

MISSÃO

Prover soluções químicas inovadoras, sustentáveis e de excelência, conectando mercados globais por meio de operações integradas de trading, comercialização e produção de produtos químicos. Nosso foco é atender com precisão às necessidades específicas de nossos clientes, contribuindo para o desenvolvimento industrial de forma responsável, eficiente e com compromisso total com a qualidade.

VISÃO

Ser reconhecida como uma referência global em excelência na comercialização, produção e importação de produtos químicos, liderando com práticas sustentáveis e soluções inovadoras que promovem o crescimento econômico, o respeito ao meio ambiente e um impacto positivo na sociedade.

VALORES

- Excelência Imbatível**
Entregamos qualidade superior e resultados consistentes, sempre em busca da perfeição em tudo o que fazemos.
- Inovação Constante**
Rompemos limites e criamos soluções inovadoras para antecipar as demandas do mercado e oferecer sempre o melhor.
- Sustentabilidade Responsável**
Atuamos com consciência ambiental, integrando práticas sustentáveis que geram valor para a sociedade e o planeta.
- Compromisso Absoluto com o Cliente**
Nossa prioridade é superar as expectativas dos nossos clientes, oferecendo atendimento excepcional, agilidade e soluções personalizadas que impulsionam seus negócios.
- Integridade e Transparência**
Operamos com ética sólida e transparência absoluta, construindo relações de confiança duradouras.
- Desenvolvimento de Talentos**
Acreditamos que nosso crescimento está diretamente ligado ao potencial de nossos colaboradores, investindo continuamente em sua capacitação e valorização.



SOLVENTES

FENIX

SOLVENTES E COMPOSTOS

SUMÁRIO

Thinner.....	03
Thinner Ação Rápida.....	04
Thinner Brilho Intenso.....	05
Thinner Limpeza Absoluta.....	06
Thinner Limpeza Garantida.....	07
Thinner Limpeza Intensa.....	08
Aguarrás.....	09
Querosene.....	10
Desengraxante.....	11
Soluções sob medida.....	12
Grandes volumes.....	13
Revenda.....	14
	15
Excelência de ponta a ponta.....	16
Localizações.....	17





THINNER

SOLVENTE

O Thinner é um solvente usado para diluir tintas, vernizes e outros produtos similares. Ele facilita a aplicação e melhora a aparência final da pintura, também é essencial para a limpeza de equipamentos de pintura. Além disso, ele ajuda a controlar o tempo de secagem e a evitar defeitos na superfície pintada.

A escolha de um solvente adequado é fundamental para que tenha uma boa aderência, fidelidade a cor, e limpeza uniforme e sem marcas.



THINNER

Ação Rápida

THINNER AÇÃO RÁPIDA

Recomendado para diluição a base de poliéster e poliuretano (PU)

COMPOSIÇÃO

Hidrocarbonetos aromáticos, ésteres e éster de glicol. Isento de benzeno e clorados.

EMBALAGENS

900 ml - 5 litros - 18 litros - 198 litros - 1000 litros



THINNER

Brilho Intenso

THINNER BRILHO INTENSO

Recomendado para diluição de seladora para madeira e tintas automotivas sintéticas, e a base de nitrocelulose (DUCO). Possui alta resistência ao branqueamento, proporcionando excelente acabamento e retenção de brilho.

COMPOSIÇÃO

Hidrocarbonetos aromáticos, ésteres, glico-ésteres e álcoois. Isento de benzeno e clorados.

EMBALAGENS

900 ml - 5 litros - 18 litros - 198 litros - 1000 litros - A granel



THINNER

Limpeza Absoluta

THINNER LIMPEZA ABSOLUTA

Recomendado para diluição de seladora para madeira e tintas automotivas sintéticas e a base de nitrocelulose (DUCO).

COMPOSIÇÃO

Hidrocarbonetos aromáticos, ésteres e éster de glicol. Isento de benzeno e clorados.

EMBALAGENS

900 ml - 5 litros - 18 litros - 198 litros - 1000 litros - A granel



THINNER

Limpeza Garantida

THINNER LIMPEZA GARANTIDA

Recomendado para limpeza de peças, remoção de óleos, graxas, resíduos de tintas sintéticas e limpeza de equipamentos de pintura.

COMPOSIÇÃO

Hidrocarbonetos aromáticos, ésteres e álcoois.
Isento de benzeno e clorados.

EMBALAGENS

900 ml - 5 litros - 18 litros - 198 litros - 1000 litros - A granel



THINNER

Limpeza Intensa

THINNER LIMPEZA INTENSA

Recomendado para limpeza de máquinas e pistolas de pintura, diluição de primer universal, esmaltes sintéticos automotivos.

COMPOSIÇÃO

Hidrocarbonetos aromáticos, ésteres e álcoois.
Isento de benzeno e clorados.

EMBALAGENS

900 ml - 5 litros - 18 litros - 198 litros - 1000 litros - A granel



AGUARRÁS

SOLVENTE

Recomendado para diluição de verniz, esmalte sintético imobiliário, tinta a óleo e limpeza em geral. É amplamente utilizada no processo de lavagem a seco, apresentando vantagens sobre os solventes sintéticos (percloroetileno).

BENEFÍCIOS

Menor custo por litro e por quantidade de roupa lavada | Vapores menos tóxicos e que não agredem a camada de ozônio | Mais estável e menos corrosivo | Fácil recuperação.

COMPOSIÇÃO

Hidrocarbonetos aromáticos, alifáticos. Isento de benzeno e clorados.

EMBALAGENS

450 ml - 900 ml - 5 litros - 18 litros - 198 litros - 1000 litros - A granel



QUEROSENE

Recomendado para remoção de graxas, óleos e gorduras em geral. Também é recomendado como agente para aplicação de inseticidas, desengordurante de couros, peles e dentre outros.

COMPOSIÇÃO

Hidrocarbonetos aromáticos, alifáticos. Isento de benzeno e clorados.

EMBALAGENS

450 ml - 900 ml - 5 litros - 18 litros - 198 litros - 1000 litros - A granel



DESENGRAXANTE

Recomendado para preparação de superfície automotiva, para limpeza de gordura em pisos, assoalhos, carpetes, cortinas e estofados. Pode ser usado para remover graxas e resíduos de óleos em peças mecânicas. (não remove ferrugem)

EMBALAGENS

900 ml - 5 litros - 198 litros - 1000 litros - A granel



SOLUÇÕES SOB MEDIDA

Além das modalidades de venda no varejo e atacado, nossa indústria oferece a opção de comercialização **a granel**, com litragens flexíveis, ajustadas de acordo com a necessidade específica de cada cliente. Atendemos demandas em nível industrial, assegurando produtos de alta qualidade, logística eficiente e condições comerciais competitivas.

Nosso compromisso é fornecer soluções sob medida, permitindo que sua operação mantenha o abastecimento contínuo, com segurança, praticidade e otimização de custos. Nossa experiência e estrutura atende sua empresa de forma completa, com excelência e confiabilidade.



GRANDES VOLUMES

Fabricação e revenda de soluções específicas, atendemos a indústria petroquímica, hospitalar, alimentar e mineração. Bombonas e containers de 198L e 1.000L.

EMBALAGENS

198 litros e 1.000 litros



IMPORTAÇÃO SOB ENCOMENDA

AB-9

Indicado para formulações de tintas, decapantes, fabricação de artigos de borracha e defensivos agrícolas..

XILENO

Utilizado como matéria-prima em indústrias químicas, de couro, de plástico, de tecidos e de papéis, diluente de formulações veterinárias. Também é utilizado como solvente aromático nas indústrias de tintas, vernizes e corantes.

TOLUENO

Utilizado na formulação de tintas e vernizes, na repintura de botijões de gás e na produção de secantes e aditivos.



IMPORTAÇÃO SOB ENCOMENDA

ÁLCOOL ANIDRO

Reagente analítico, produto farmacêuticos, cosméticos, aditivo para solventes, perfumaria, sínteses orgânicas, tintas, obtenção de etileno, acetaldeído e afins.

HEXANO

Utilizado na extração de óleos vegetais, na formulação de colas e adesivos e na fabricação de produtos de limpeza industrial e desengraxe.

GLICERINA

Utilizada na fabricação de resinas, tintas e explosivos, além de servir como lubrificante em processos industriais. Glicerina é um ingrediente-chave em muitas indústrias por suas propriedades hidratantes, lubrificantes e estabilizantes.



EXCELÊNCIA DE PONTA A PONTA

A Fênix Química oferece soluções em toda cadeia de processos. Da importação até a entrega, seja em sua empresa, comércio ou indústria. Nossos produtos próprios e compostos químicos refinados de alta qualidade garantem total confiança e performance em cada etapa. Contamos com uma logística eficiente, laboratórios e um time especializado, prontos para atender às demandas mais exigentes com agilidade e precisão. Na Fênix Química, não entregamos apenas produtos, oferecemos parcerias estratégicas e assertivas essenciais para o crescimento do seu negócio.

Escritório



Fábrica 01



Centro de Distribuição



FÊNIX QUÍMICA



(21) 3900-1771
(21) 98087-0057
(82) 99135-0224



fenix.industria.quimica



fenixindustriaquimica



fenix-quimica



www.fenixquimica.ind.br



Escritório

Av. Jose Silva de Azevedo Neto, 200
Barra da Tijuca - Rio de Janeiro - RJ
CEP 22775-056



Fábrica

Rua Quinze, 100. QD18 LT02
Xerém - Duque de Caxias - RJ
CEP 25250-616



Centro de Distribuição

Rua Antônio de Andrade, 2560.
Tabuleiro Martins - Maceió - AL
CEP 57082-165